

Miljömål 2026–2030: Resurseffektiv och kretsloppsbaserad automationsproduktion

Övergripande målsättning

Att minimera verksamhetens klimatpåverkan genom energieffektivisering, smart resursanvändning och hållbara materialval, samt att hjälpa våra kunder att minska sin miljöpåverkan genom energieffektiva automationslösningar.

Specifika delmål

- **Energieffektivisering i produktionen**
 - **Mål:** Minska den totala energianvändningen i produktions- och verkstadslokaler med 20 % till år 2030 (med 2026 som basår).
 - **Åtgärder:** Övergång till LED-belysning, optimering av ventilation och uppvärmning samt installation av rörelsesensorer och smart styrning i lokalerna.
- **Hållbara inköp och komponentval**
 - **Mål:** Senast år 2028 ska minst 80 % och av alla standardkomponenter (som kablar, kapslingar och kontaktdon) köpas från leverantörer med dokumenterat hållbarhetsarbete eller ISO 14001-certifiering.
 - **Åtgärder:** Införa miljökrav i leverantörsbedömningar och prioritera lokala eller europeiska leverantörer för att minska transportsträckor.
- **Cirkulär ekonomi och minskat avfall**
 - **Mål:** Uppnå en sorteringsgrad på 95 % av allt produktionsavfall till år 2027, med nollvision för deponi.
 - **Åtgärder:** Minimera spill vid tillskärning av kabel och montageplåtar. Säkra strikta rutiner för hantering och återvinning av elektronikskrot (WEEE), farligt avfall och metallspill.
- **Grön produktutveckling (Ecodesign)**
 - **Mål:** Integrera miljöaspekter i konstruktionsfasen så att alla egenutvecklade ställdon och automationsskåp är förberedda för enkel demontering och maximal återvinning vid livscykelns slut.
 - **Åtgärder:** Utbilda konstruktörer i Eco design och välja stål och aluminiummaterial, som har långt livscykel och tillverkas i Sverige eller inom eu.

Kemikalie- och Avfallshantering

CNC-bearbetning kräver skärvätskor, oljor och rengöringsmedel som klassas som farligt avfall.

- **Mål:** Minska användning av kyl, skärvätskor och smörjningsoljor, som kan vara farliga för miljön. Hitta vattenbaserade ersättare om möjligt till skärvätskor.
- **Förlänga skärvätskans livslängd:** Implementera slutna och automatiserade filtreringssystem för kyl- och skärvätskor för att minska inköp.
- **Minska farligt avfall:** Ersätt petroleumbaserade oljor eller starka rengöringsmedel (som bromsrengöring) med miljövänliga, bio-baserade alternativ där det är tekniskt möjligt.

Uppföljning och ansvar

Miljömålen följs upp årligen i samband med ledningens genomgång. VD och produktansvarig äger målen, men hela teamet involveras genom löpande förbättringsförslag i den dagliga driften.